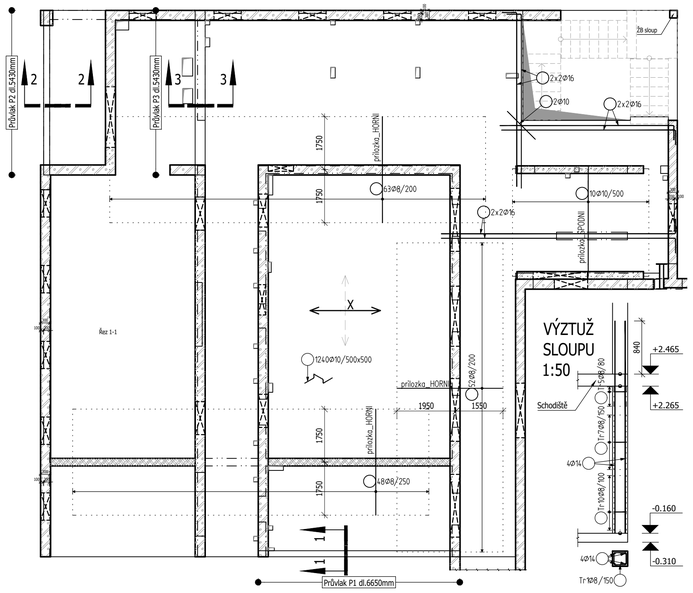
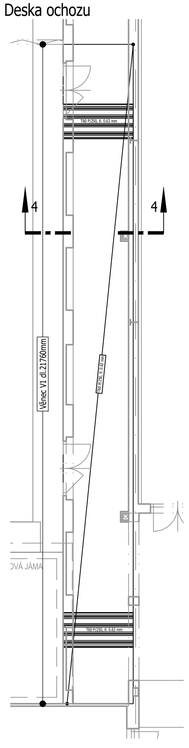
SO02 - DESKA NAD 1.NP - VÝZTUŽ
1:100

Deska nad 1.NP



Deska ochozu



POPIS VYZTUŽENÍ KONSTRUKCÍ

Popis vztužení konstrukcí		
Typ konstrukce	Výztuž	Poznámka
ŽB deska TL. 200mm - základní rastr směr X, spodní výztuž	Ø10 á 175mm	základní rastr provést celoplošně
ŽB deska TL. 200mm - základní rastr směr Y, spodní výztuž	Ø10 á 175mm + příložky	základní rastr provést celoplošně
ŽB deska TL. 200mm - základní rastr směr X, horní výztuž	Ø8 á 150mm + příložky	základní rastr provést celoplošně
ŽB deska TL. 200mm - základní rastr směr Y, horní výztuž	Ø8 á 150mm + příložky	základní rastr provést celoplošně
ŽB deska TL. 200mm - lemovací výztuž	Ø10 á 175mm	prut tvaru "U" podél všech krajů desky + závlačová výztuž Ø10
ŽB deska TL. 200mm - distanční výztuž	Ø10 á 500x500mm	"kozlíky"

DESKA NAD 2.NP - VÝZTUŽ

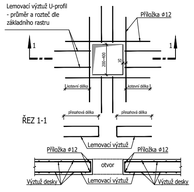
VÝZTUŽ - STROPNÍ DESKA TL. 200mm

Stykování v příznivé poloze pro Ø8 je min. 480 mm, Ø10 je min. 600 mm, Ø12 je min. 720 mm, Ø14 je min. 840 mm, Ø16 je min. 960 mm.
Výztuž je vykázána v bm, uvažuje se použití prutů délky 12m.
V místě prostupů výztuž roztáhnout event. upálit, výztuž upravit dle bednění.
Prostupy lemovat dle typového detailu.
U systémových prvků vkládaných do bednění (Trmy, izonosníky.....) doplnit přídavnou výztuž dle požadavků konkrétního výrobce.

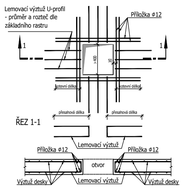
TYPOVÉ LEMOVÁNÍ PROSTUPU V DESCE

- Prostupy do velikosti 200 x 200mm bez lemování (pouze roztažení základního rastru výztuže)
- V případě, kdy prostup přiléhá k obvodové stěně, bude lemovací výztuž směrem ke stěně vynechána, bude probíhat pouze výztuž stěny a obvodové lemování desky
- V případě, že mezi prostupy je vzdálenost <600mm, bude lemovací výztuž mezi prostupy nahrazena třmínky

LEMOVÁNÍ OTVORŮ DESKY 200mm AŽ 400mm



LEMOVÁNÍ OTVORŮ DESKY 400mm AŽ 1500mm



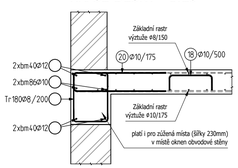
VÝKAZ VÝZTUŽE - SLOUP

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	50	
				8	14
1	50 8	BM	-	25.0	
2	50 14	BM	-		31.0
CELKOVA DELKA [m]				25.0	31.0
HMOTNOST [kg]				9.9	37.5
CELKOVA HMOTNOST [kg]					47.3

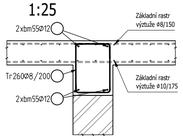
VÝKAZ VÝZTUŽE - DESKA, VĚNCE, PRŮVLAKY

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	50				
				8	10	12	14	16
1	50 8	BM	-	6360.0	7035.0	855.0	20.0	125.0
2	50 10	BM	-					
3	50 12	BM	-					
4	50 14	BM	-					
5	50 16	BM	-					
CELKOVA DELKA [m]				6360.0	7035.0	855.0	20.0	125.0
HMOTNOST [kg]				2509.6	4337.3	759.1	24.2	197.3
CELKOVA HMOTNOST [kg]				7827.4				

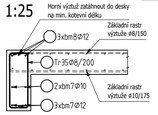
TYPOVÉ LEMOVÁNÍ KRAJE DESKY 1:25



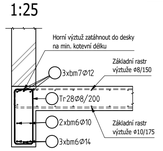
TYPOVÉ VYZTUŽENÍ DOBETONÁVKY STĚNY 1:25



ŘEZ 1 - 1 - PRŮVLAK **P1** 1:25

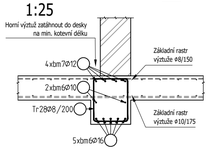


ŘEZ 2 - 2 - PRŮVLAK **P2** 1:25

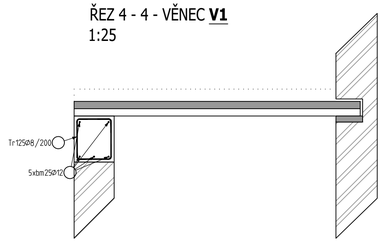


VYVÁZÁNÍ LEMOVACÍ VÝZTUŽE U VNITŘNÍHO ROHU 1:25

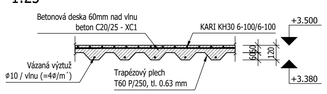
ŘEZ 3 - 3 - PRŮVLAK **P3** 1:25



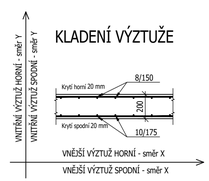
ŘEZ 4 - 4 - VĚNEC **V1** 1:25



DETAIL OCELOBETONOVÉ DESKY PODLAHY 1:25



KLADENÍ VÝZTUŽE



Poznámky:

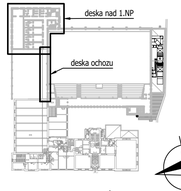
- V případě neprovádění autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.

- Prostupy sladit se stavební částí PD.
- V místě prostupů výztuž roztáhnout event. upálit.
- Prostupy do ⌀150mm je možné vrtat dodatečně.
- Úprava pracovní spáry dle zvyklostí dodavatele (např. B-systém).
- Dodavatel před zahájením prací předloží ke schválení technologický postup betonáže a provádění pracovních spar.
- Při odbedňování postupovat v souladu s odsouhlaseným technologickým postupem, nebo dle platných norem.
- U pohledových betonů polohu pracovních spar, spar bednění a prvků vkládaných do bednění nutno odsouhlasit architektem.
- Před betonáží vložit do bednění trubkování elektro dle projektu Elektro.
- Při vyzdívání nosných i nenosných zděných stěn dodržet výrobcem předepsanou technologii zdění.
- Do ložné spáry na styku žb. stropní desky a cihelných tvárnic vložit lepenku dle technologie výrobce.
- Neoznačené překlady jsou navrženy jako systémové - viz. stavební část PD.
- Přesahující výztuž upravit do bednění.
- Rozdělovací výztuž vykázána v řezu na běžné metry.
- Desku/Trám při rozponu větším než 6,0 m nadvýšit uprostřed rozpětí o **1/400** L.
- V místě nadvýšení musí zůstat navrhovaná dimenze desky/trámu zachována.
- Vkládané prvky do bednění osadit dle technologického předpisu výrobce.
- Velikost a umístění otvorů ve zděných stěnách nutno ověřit - viz. stavební část PD.

TOLERANCE VÝTAHOVÉ ŠACHTY

čelní stěna -0/ +5 mm
ostatní stěny -0/ +20 mm
záporná odchylka je myšlená směrem do šachty

Půdorysné schéma:



BETON (Deska)	C25/30-XC1-Cl 0,4-Dmax 16-S3
	Ecm = 30,5 GPa (C25/30)
NÁRŮST PEVNOSTI BETONU	BĚŽNÝ
NAVRŽENO DLE	ČSN EN 1992-1-1; ČSN EN 206+A1
KRYTÍ SPODNÍ	min. 20 mm
KRYTÍ HORNÍ	min. 20 mm
OCEL	B 500, KARI

UVÁDĚNÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K OSE PRUTU.
POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU VZTAŽENY KE STŘEDNICI.
NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 Dr,min (TAB. 8.1).
NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° resp 180°.
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘÍŽNÉ DÉLKY.
ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ '*'.

±0,000=276,80

PŘÍSTAVBA A REKONSTRUKCE SPORTOVNÍ HALY CHRUDIM, I. ETAPA

Tyršovo náměstí č.p. 249 a 12, Chrudim II; k.ú. Chrudim p.č. st. 990, st. 1095 a 515/2

SPEC. OBJEDNATEL	Investor: Město Chrudim, Resselovo náměstí 77, Chrudim 537 01			Č.paré
	Objednatel: Město Chrudim, Resselovo náměstí 77, Chrudim 537 01			
GENERÁLNÍ PROJEKTANT	Zodpovědný projektant: Ing. Otakar VAŠÁK	Hlavní inženýr projektu: Ing. Otakar VAŠÁK	Kreslil	Autorizováno
	PROJEKCE CZ s.r.o., Tovární 290, Chrudim 537 01 tel.:+420 469 622 833,			
PROJEKTANT ČÁSTI	Zodpovědný projektant: Ing. Patrik Štancl, Ph.D.	Vypracoval: Ing. Náprava Lukáš	Kreslil	Autorizováno
	STATIKA 3 STRUCTURE s.r.o., Moravské Budějovice,nám. ČSA 39, 676 02			
IDENTIFIKACE PROJEKTU	stupeň dokumentace: DPS	profesní část: D1.2 STATIKA	datum expedice: 03/2022	datum editace:	měřítko: 1:100, 1:50, 1:25
	zakázka: 62018	název výkresu: SO02 - DESKA NAD 1.NP - VÝZTUŽ			číslo výkresu: D 1.2.07