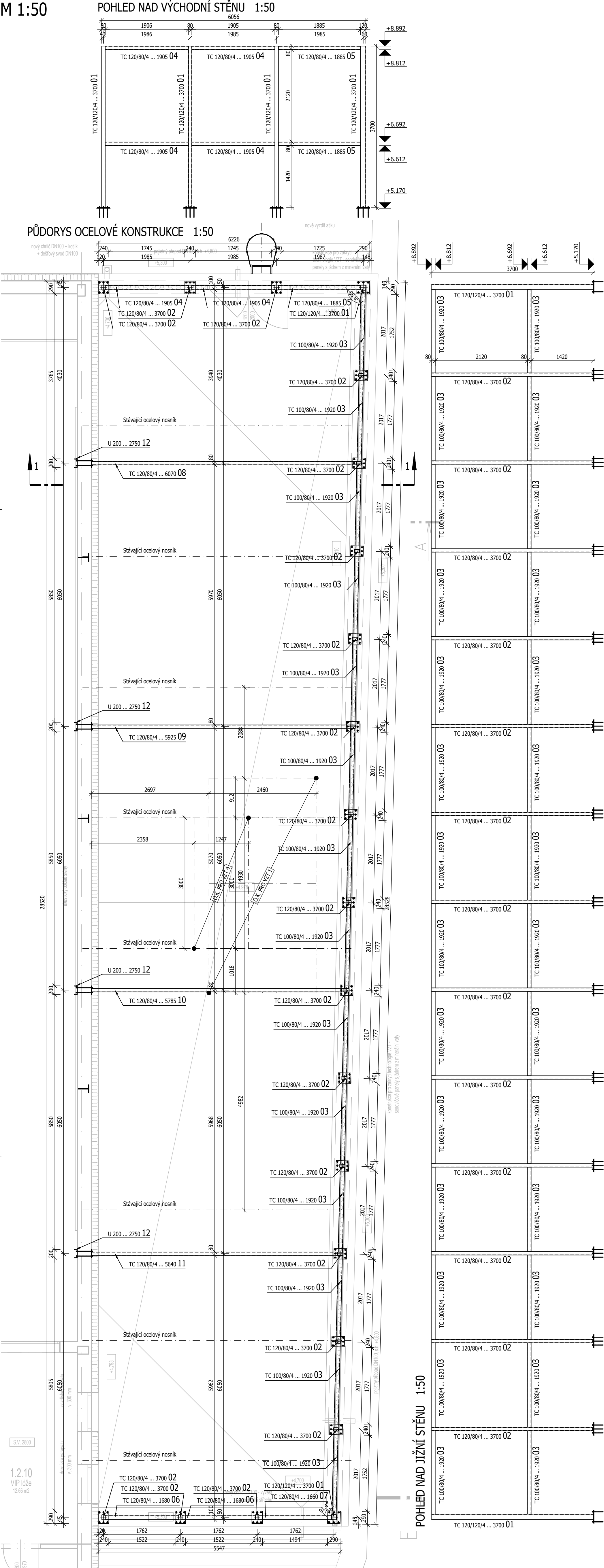
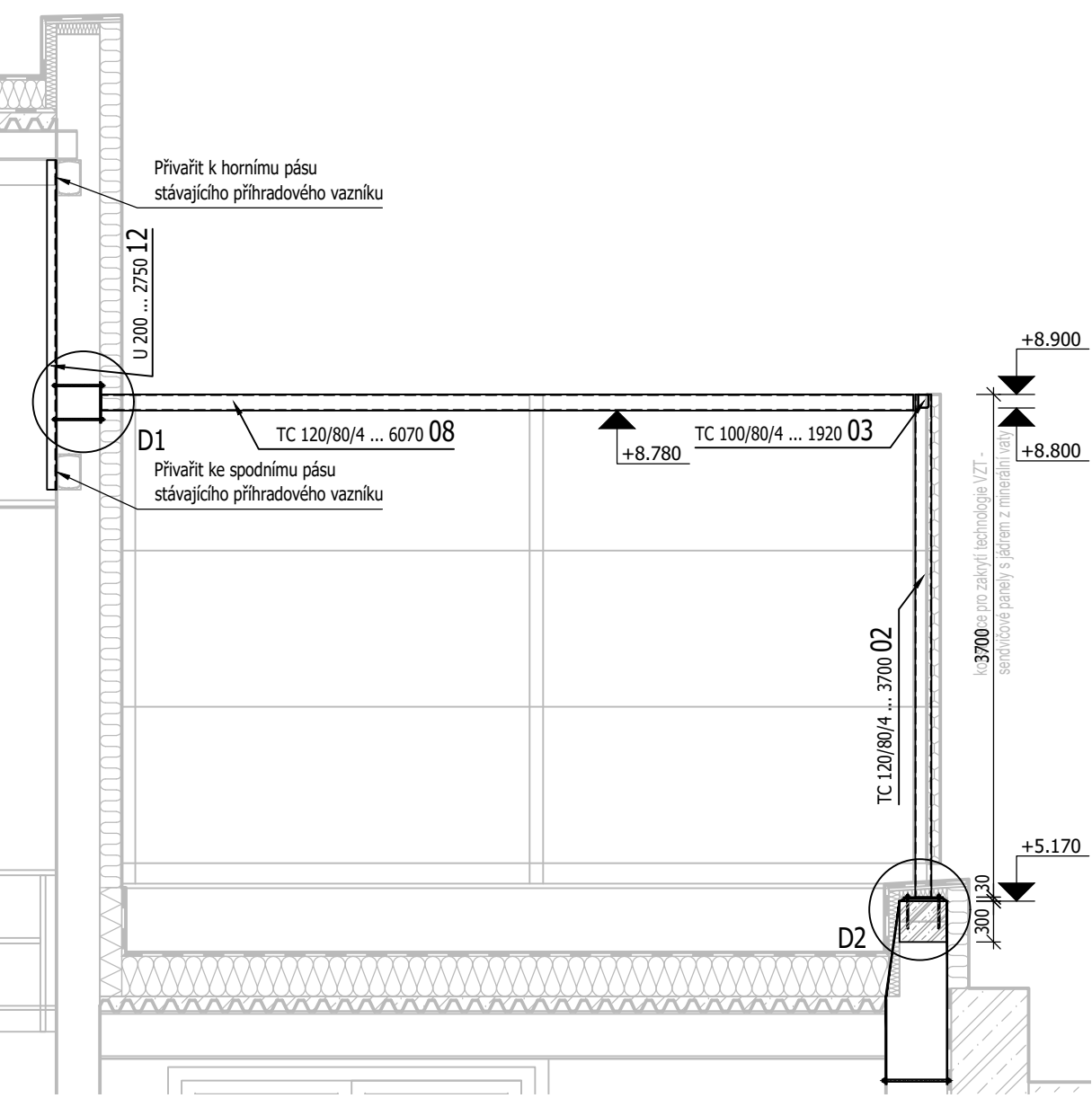


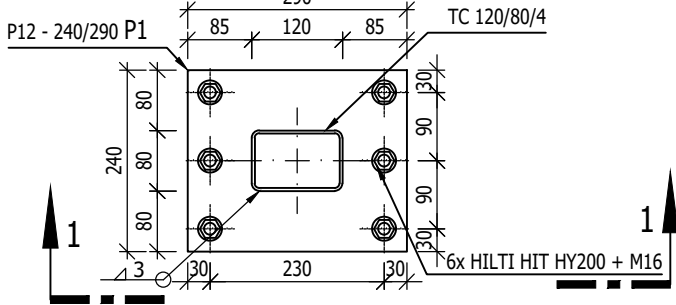
SO01 - OCELOVÁ KONSTRUKCE PRO VZT JEDNOTKY
M 1:50



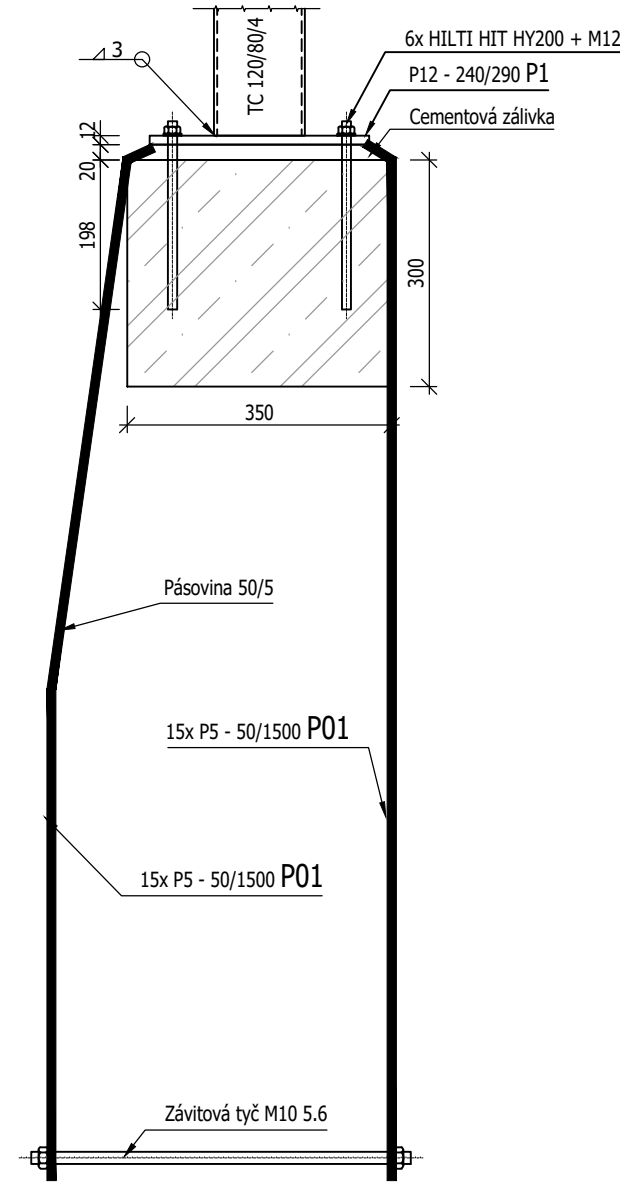
ŘEZ 1-1 1:50



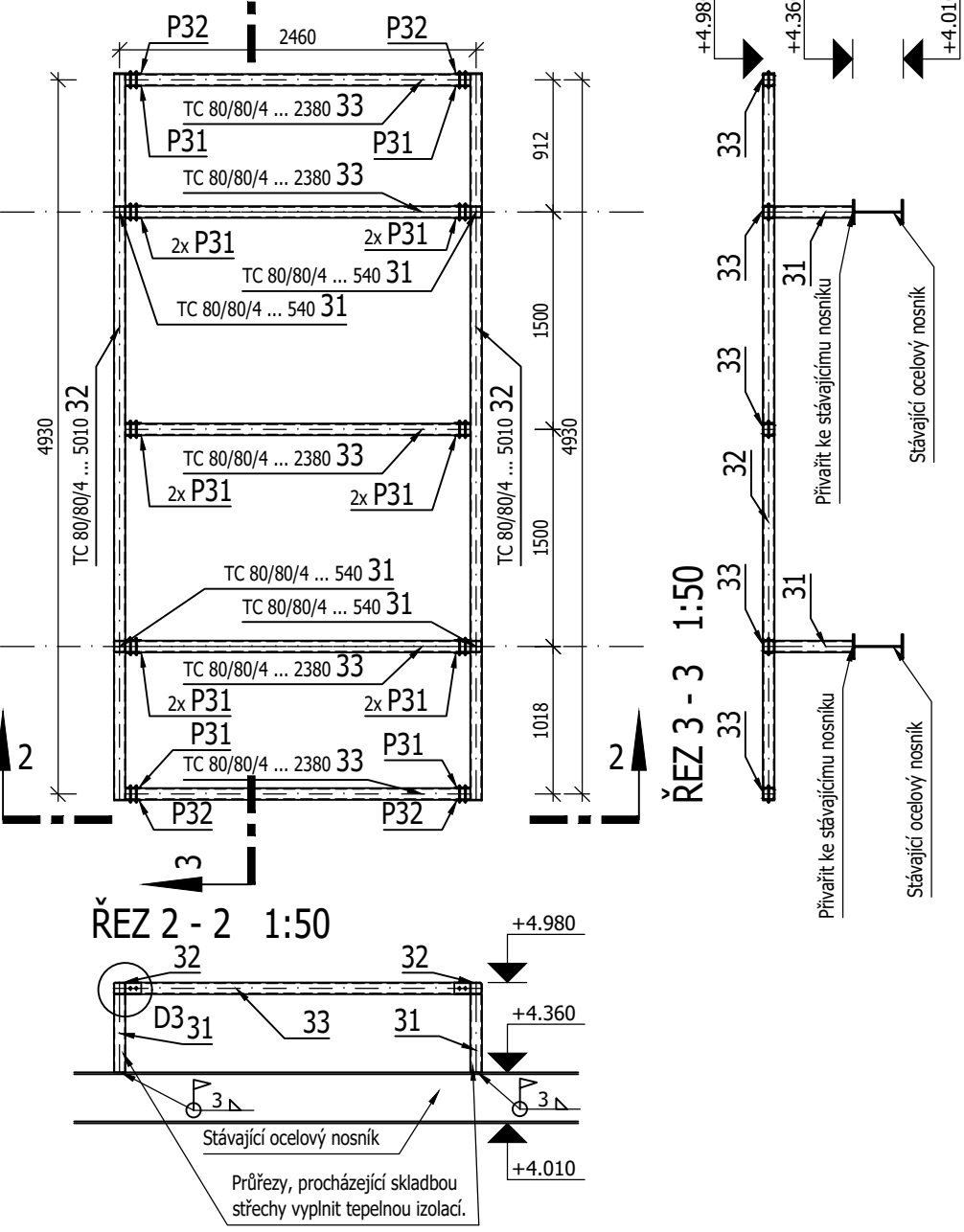
DETAIL 2
TYPOVÉ KOTVENÍ SLOUPKŮ - 4x
PŮDORYS 1:10



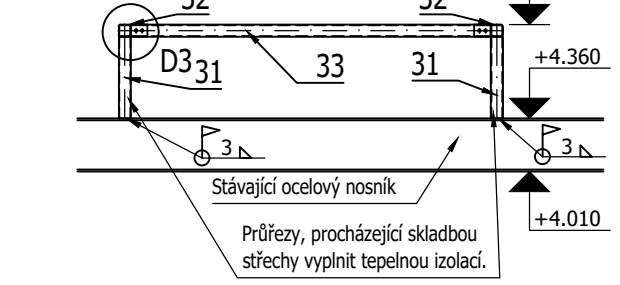
TYPOVÉ KOTVENÍ SLOUPKŮ
- ŘEZ 1:10



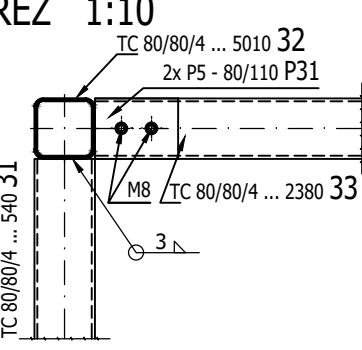
PŮDORYSNÉ SCHÉMA ROŠTU PRO VZT 1
1:50



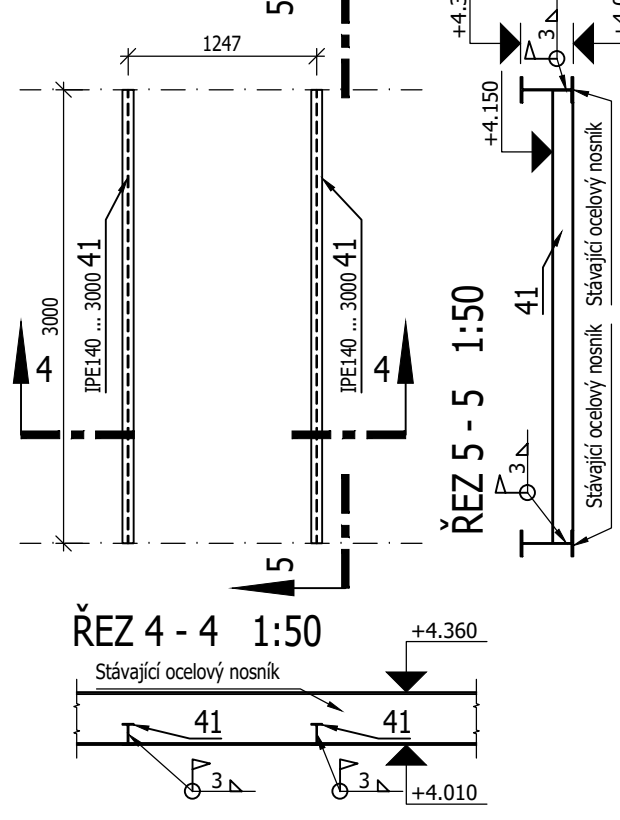
ŘEZ 2 - 2 1:50



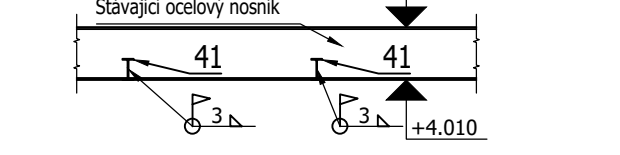
DETAIL D3



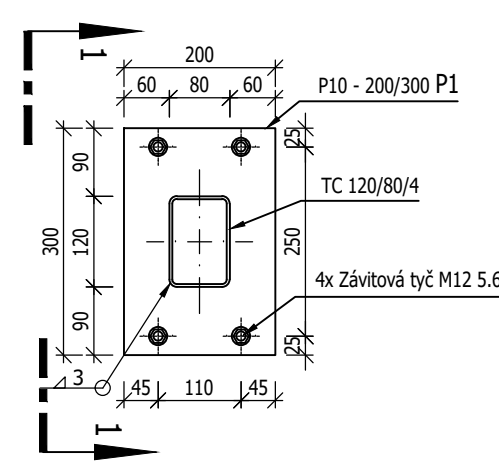
PŮDORYSNÉ SCHÉMA ROŠTU PRO VZT 4
1:50



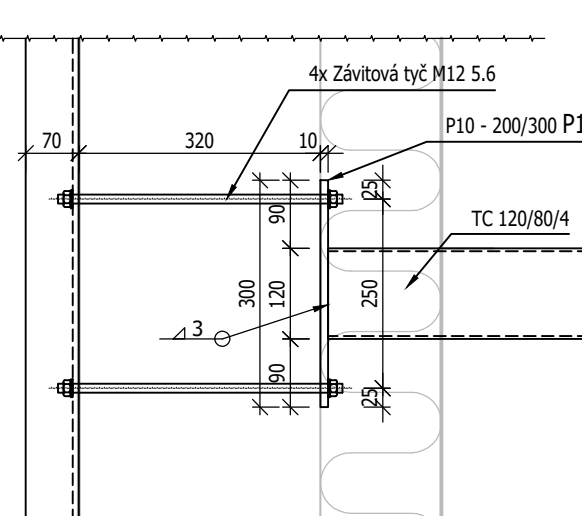
ŘEZ 4 - 4 1:50



DETAIL 1
TYPOVÉ KOTVENÍ NOSNÍKŮ - 4x
PŮDORYS 1:10



TYPOVÉ KOTVENÍ NOSNÍKŮ
- ŘEZ 1:10



VÝPIS OCELI

Výkaz materiálu - Ocel S 235			
Číslo	Polozka	Počet (ks)	Hmotnost (kg)
01	TC 120/120/4 ... 3700	2	105.08
02	TC 120/80/4 ... 3700	19	822.51
03	TC 100/80/4 ... 1920	28	547.81
04	TC 120/80/4 ... 1905	4	89.15
05	TC 120/80/4 ... 1885	2	44.11
06	TC 120/80/4 ... 1680	4	78.62
07	TC 120/80/4 ... 1660	2	38.84
08	TC 120/80/4 ... 6070	1	71.02
09	TC 120/80/4 ... 5925	1	69.32
10	TC 120/80/4 ... 5785	1	67.68
11	TC 120/80/4 ... 5640	1	65.99
12	U 200 ... 2750	4	278.30
P01	P5 - 50/1500	30	88.31
HMOTNOST CELKEM:			2366.74kg

VÝPIS OCELI - KCE PRO VZT 1

Výkaz materiálu - Ocel S 235			
Číslo	Polozka	Počet (ks)	Hmotnost (kg)
31	TC 80/80/4 ... 540	4	19.92
32	TC 80/80/4 ... 5010	2	92.18
33	TC 80/80/4 ... 2380	5	109.72
P31	P5 - 80/110	16	5.60
P32	P5 - 80/190	4	2.40
HMOTNOST CELKEM:			183.83kg

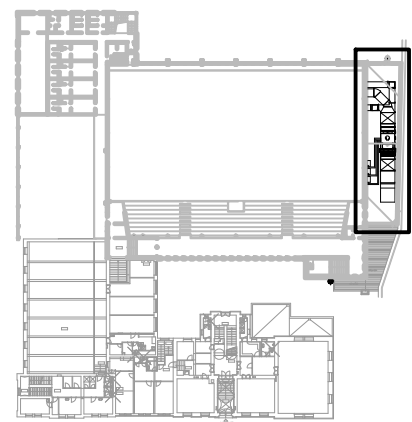
Poznámka: uvedený výkaz je jako čistý (tzn. bez rezerv na prořích a spojovací materiál)

VÝPIS OCELI - KCE PRO VZT 4

Výkaz materiálu - Ocel S 235			
Číslo	Polozka	Počet (ks)	Hmotnost (kg)
41	IPE140 ... 3000	2	77.40
HMOTNOST CELKEM:			77.40kg

Poznámka: uvedený výkaz je jako čistý (tzn. bez rezerv na prořích a spojovací materiál)

PŮDORYSNÉ schéma:



Poznámky:

- V případě neprovádění autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.
- Veškeré rozměry před výrobou prvků přeměřit IN SITU.
- Ocelová konstrukce pod VZT jednotky musí být přizpůsobena dané jednotce.
- PŮDORYSNÉ umístění ocelové konstrukci bude koordinováno se stavební částí.

- Svary provede svářeč s platnou zkouškou dle . Zkouška je potvrzena akreditovanou organizací.
- Tupé svary provést s provařeným kořenem.
- Neoznačené svary jsou uvažovány jako jednostranné koutové tl.3mm.
- Průřezy, které prochází skladbou střechy, budou vyplněny tepelnou izolací.
- Výrobní kategorie "EXC2".
- Při výrobě konstrukce dodržovat ČSN EN 1090-2 - Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí - Část 2: Technické požadavky na ocelové konstrukce.

- Povrchová úprava ocelové konstrukce je navržena pro agresivitu prostředí "C2".
- Otvory pro kotvy Hilti HIT HY budou provedeny přiklepovým vrtáním a samotná kotva bude provedena za dodržení všechých předpisů a doporučení výrobce.

MATERIÁL:

- OCEL S 235
- KOTVENÍ TECHNIKA HILTI

±0,000=276,80

PŘÍSTAVBA A REKONSTRUKCE SPORTOVNÍ HALY CHRUDIM, I. ETAPA				
Tyršovo náměstí č.p. 249 a 12, Chrudim II; k.ú. Chrudim p.č. st. 990, st. 1095 a 515/2				
SPEC. OBJEDNATEL	Investor:			Č.pare
	Město Chrudim, Ressellovo náměstí 77, Chrudim 537 01			
GENERALNÍ PROJEKTANT	Objednatel:			Autorizováno
	Město Chrudim, Ressellovo náměstí 77, Chrudim 537 01			
PROJEKTANT ČÁSTI	Zodpovědný projektant	Hlavní inženýr projektu		Kreslí
	Ing. Otakar VAŠÁK	Ing. Otakar VAŠÁK		
STATIKA 3	POSUP	POSUP	POSUP	Autorizováno
	PROJEKCE CZ S.R.O., Tovární 290, Chrudim 537 01 tel.: +420 469 622 833.			
PROJEKTANT ČÁSTI	Zodpovědný projektant	Výpracoval		Kreslí
	Ing. Patrik Štánci, Ph.D.	Ing. Jakub Jaroš		
STATIKA 3	POSUP	POSUP	POSUP	Ing. Pavel Straka
	STATIKA 3 STRUCTURE S.R.O., Moravské Budějovice,nám. ČSA 39, 676 02			
IDENTIFIKACE PROJEKTU	stupeň dokumentace:	profesní část:	datum expedice:	datum editace:
	DSP	D12 STATIKA	03/2022	
STATIKA 3	zákazka:	název výkresu:		měřítko:
	62018	SO01 - OCELOVÁ KCE PRO VZT JEDNOTKY		150
				D 1.2.13