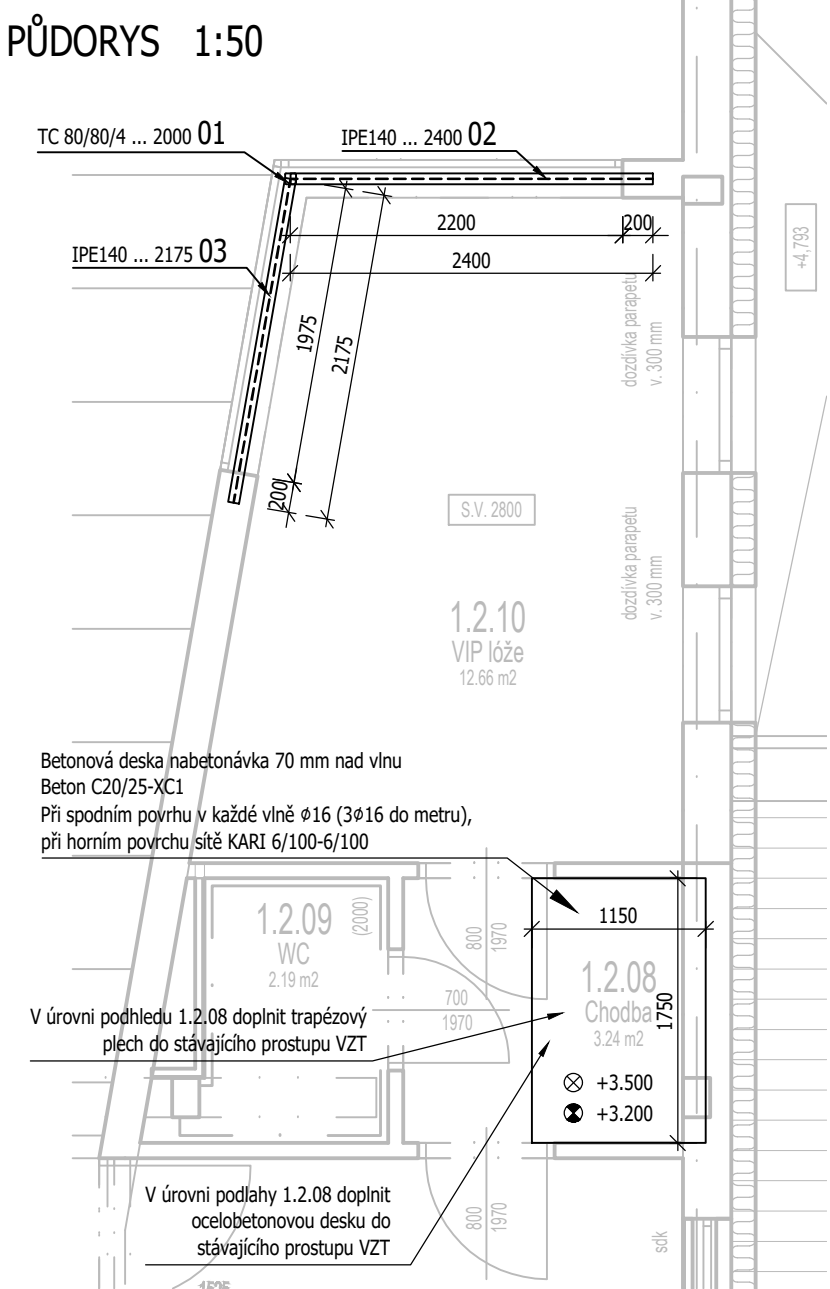
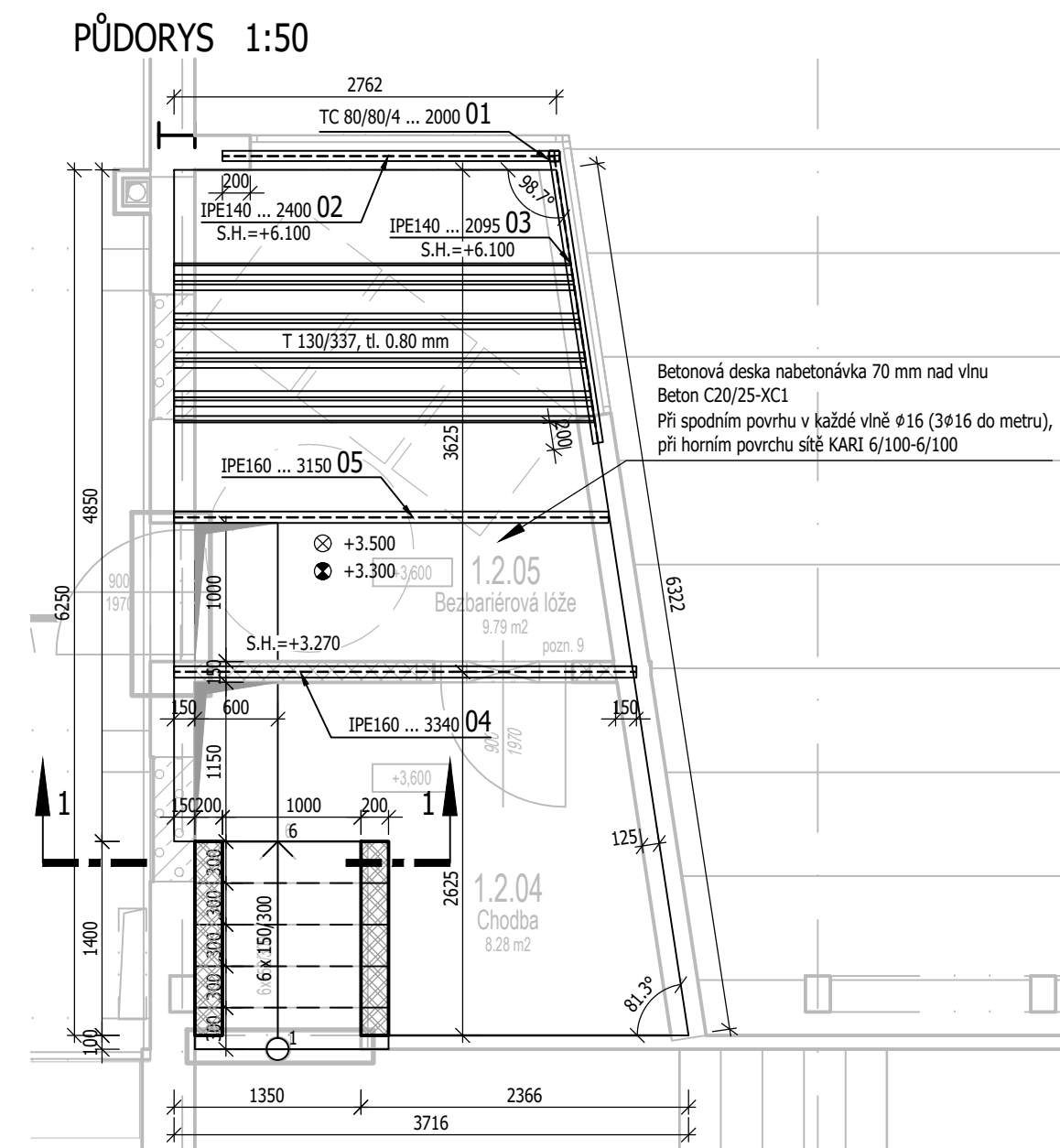


OCELOBETONOVÁ DESKA V MÍSTNOSTECH 1.2.05 A 1.2.04
1:50



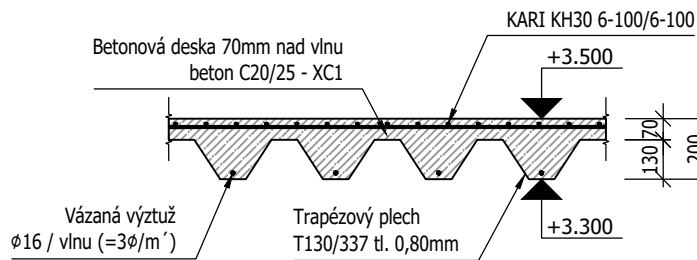
LEGENDA:

- ZDIVO Z POROBETONOVÝCH TVÁRNIC P4 NA MALTU PRO TENKÉ SPÁRY tl. 200 mm
- HORNÍ HRANA
- SPODNÍ HRANA

Poznámky:

- V případě neprovádění autorského dozoru neručíme za skutečné provedení díla IN SITU.
- Prostupy sladit se stavební částí PD.
- V místě prostupů výztuž roztáhnout event. upálit.
- Prostupy do Ø150mm je možné vrtat dodatečně.
- Úprava pracovní spáry dle zvyklostí dodavatele (např. B-systém).
- Dodavatel před zahájením prací předloží ke schválení technologický postup betonáže a provádění pracovních spar.
- Při odbedňování postupovat v souladu s odsouhlaseným technologickým postupem, nebo dle platných norem.
- Před betonáží vložit do bednění trubkování elektro dle projektu Elektro.
- Při vyzdívání nosných i nenosných zděných stěn dodržet výrobcem předepsanou technologii zdění.
- Přesahová délka pro Ø16 je 1130 mm.
- Přesahující výztuž upravit do bednění.
- Vkládané prvky do bednění osadit dle technologického předpisu výrobce.
- Veškeré rozměry před výrobou prvků přeměřit IN SITU.
- Svary provede svářeč s platnou zkouškou dle EN 287-1. Zkouška je potvrzena akreditovanou organizací.
- Tupé svary provést s provařeným kořenem.
- Nosné svářeence ocelových válcovaných profilů budou vzájemně spojeny koutovým svarem tl. 3mm 50/200mm.
- Neoznačené svary jsou uvažovány jako jednostranné koutové tl.3mm.
- Výrobní kategorie "EXC2".
- Při výrobě konstrukce dodržovat ČSN EN 1090-2 - Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí - Část 2: Technické požadavky na ocelové konstrukce.
- Trápézový plech kotvit v každé druhé vlně bodovým svarem přes podložku k horní pásnici nosníku.
- ŽB desku betonovanou do VSŽ plechu vyztužit u spodního povrchu 3ØR16/bm.
- Povrchová úprava ocelové konstrukce je navržena pro agresivitu prostředí "C3".

DETAIL OCELOBETONOVÉ DESKY PODLAHY



VÝPIS OCELI

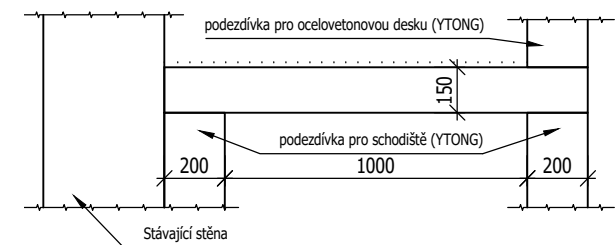
Výkaz materiálu - Ocel S 235			
Číslo	Položka	Počet (ks)	Hmotnost (kg)
01	TC 80/80/4 ... 2000	2	36.80
02	IPE140 ... 2400	2	61.92
03	IPE140 ... 2095	1	27.03
03	IPE140 ... 2175	1	28.06
04	IPE160 ... 3340	1	52.77
05	IPE160 ... 3150	1	49.77
HMOTNOST CELKEM:			255.70kg

Poznámka: uvedený výkaz je jako čistý (tzn. bez rezerv na prostřih a spojovací materiál)

VÝKAZ VÝZTUŽE

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	50
1	50 16	BM	-	62.0
CELKOVÁ DELKA [m]				62.0
HMOTNOST [kg]				97.9
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]				97.9

ŘEZ 1-1  
TYPOVÉ ULOŽENÍ SCHODIŠŤOVÝCH STUPŇŮ  
1:25



VÝPIS TRAPÉZOVÝCH PLECHŮ

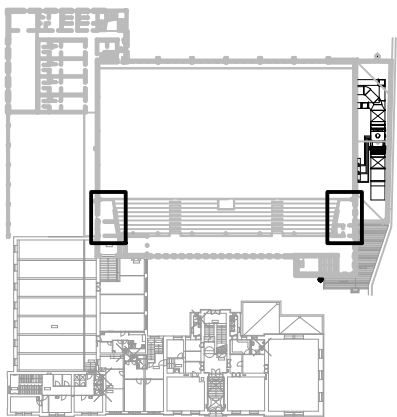
Výkaz materiálu - Trápézové plechy		
Číslo	Položka	Plocha (m2)
1	T130/337 tl. 0,80mm	21.35
PLOCHA CELKEM:		21.4 m2

Poznámka: uvedený výkaz je jako čistý (tzn. bez rezerv na prostřih a spojovací materiál)

VÝPIS KARI

Výkaz materiálu - KARI			
Číslo	Položka	Počet (ks)	Hmotnost (kg)
KH30	6/100-6/100 2000/3000	5	133.20
HMOTNOST CELKEM:			133.20 kg

Půdorysné schéma:



±0,000=276.80

<b>PŘÍSTAVBA A REKONSTRUKCE SPORTOVNÍ HALY CHRUDIM, I. ETAPA</b> Tyršovo náměstí č.p. 249 a 12, Chrudim II; k.ú. Chrudim p.č. st. 990, st. 1095 a 515/2					
SPEC. OBJEDNATEL	Investor:			Č.pará	
	Město Chrudim, Resselovo náměstí 77, Chrudim 537 01				
GENERALNÍ PROJEKTANT	Objednatel:			Autorizováno	
	Město Chrudim, Resselovo náměstí 77, Chrudim 537 01				
PROJEKTANT ČÁSTI	Zodpovědný projektant	Hlavní inženýr projektu	Kreslil	Autorizováno	
	Ing. Otakar VAŠÁK	Ing. Otakar VAŠÁK			
IDENTIFIKACE PROJEKTU	PROJEKCE CZ S.R.O., Tovární 290, Chrudim 537 01 tel.:+420 469 622 833,			měřítko: 1:50	
	stupeň dokumentace: DPS				
zakázka: 62018		profesní část: D1.2 STATIKA		datum expedice: 03/2022	
		datum editace:		číslo výkresu: 1.50	
		název výkresu: OCELOBETON. DESKA V M. 1.2.05 A 1.2.04		D 1.2.14	